**采购内容**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 规格 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 病案架 | 900\*750\*2330mm，7层 | 立方米 | 55.83 |  |
| 病案架 | 900\*750\*2030mm，6层 | 立方米 | 108.36 |  |
| 旧病案架拆装 |  | 节 | 24 |  |
| 搬运 |  | 节 | 24 |  |

**参数要求**

（一）病案架

1、配置及技术要求

| 名称 | 部件 | 技术参数 | 材料规格 | 技术标准 | 说明 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 轨道 | 导轨 | 实心方钢 | ≥20\*20mm | GB699 | 安装后平整、美观、承重性能好。 |
| 轨道座 | 冷轧钢板 | ≥3.0mm | GB708 |
| 底盘 | 纵梁、横梁、轴承档 | 冷轧钢板 | ≥3.0mm | GB708 | 分段焊接后整体组装，连接牢固、运输、安装方便。 |
| 架体 | 立柱 | 冷轧钢板 | ≥1.5mm | GB708 | 架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，每节单面层数和间距可自由调整，表面亚光静电喷塑。 |
| 挂板 | 冷轧钢板 | ≥1.0mm | GB708 |
| 搁板 | 冷轧钢板 | ≥1.0mm | GB708 |
| 侧板 | 冷轧钢板 | ≥1.0mm | GB708 |
| 门板 | 冷轧钢板 | ≥1.0mm | GB708 |
| 门框 | 冷轧钢板 | ≥1.0mm | GB708 |
| 顶板 | 冷轧钢板 | ≥1.0mm | GB708 |
| 传动机构 | 摇手体总成 | 摇手 | 表面喷塑 | 折叠摇把 | 国标 | 在满负载情况下能保持轻便、灵活、平稳，无失灵现象。滚珠轴承：采用国优品牌优质产品。传动机构中心传动轴为Φ25mm与操纵手柄连接的中心内孔Φ25mm相配套。 |
| 滚轮轴承 | 轴承 | 滚珠 | 国标 |
| 传动轴 | 45#实心圆钢 | Φ20mm | GB908 | 传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平衡，性能达到国家标准。中轴传动，灵活轻便。 |
| 连接钢管 | 无缝钢管 | Φ5\*2.5mm | GB908 |
| 轴承 | 外球面带座 | P204E级 | GB307 |
| 链轮 | 精制链轮 | ZG45 | GB1135 |
| 链条 | 摩托车滚子链条 | Φ8.5mm，节距12.7mm | GB1244 |
| 滚轮 | HT20-40 | 铸铁 | GB9439 |
| 安全防护装置 | 防震、防尘装置 | 抗老化橡塑磁性密封条 | ≥20mm | QB1295 | 每列接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能。每组病案架分别装有边列锁定装具和中间列制动装置，每一列均可单独锁定。每个组合团体的前后列各装有总锁，用于整体的锁闭，起到保密作用，各列移开后中间列可单独制动，操作方便，制动可靠，使用存取安全。 |
| 防尘板 | 冷轧钢板 | ≥1.0mm | GB708 |
| 防倾倒装置 | 冷轧钢板 | ≥3.0mm | GB708 |
| 制动装置 | 边列锁定装具 | 钥匙锁 | 豪华型 | 国标 |
| 中间列制动装置 | 扳动锁 | 豪华型 | 国标 |
| 表面处理 | 纯水洗 | 工业纯水 | 电导率≤10μS | 国标 | 采用全自动喷塑流水线作业，喷涂无死角，经表面处理的零件耐环境腐蚀性强、涂层牢固、美观大方。▲磷化液中钼、镉、汞、六价铬、多溴联苯之和(PBBS)、多溴二苯醚之和(PBDES)、邻苯二甲酸丁苄酯(BBP)、邻苯二甲酸二下酯(DBP)、邻苯二甲酸二(2-乙基已基)酯(DEHP)、邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP)含量符合标准。提供具有CMA或CNAS标识的国家认可的第三方检测中心出具的有效期内磷化液检测报告复印件，检测依据为GB/T 26125-2011、GB/T 26572-2011。 |
| 前处理药剂 | 脱脂剂、磷化液、Zn系磷化 | ISO9001认证产品 | 国标 |
| 髙压静电喷塑粉末 | 热固性粉末 | 环氧聚酯 | GB1720 |
| 注：1、病案架采用的主要钢板厚度分别不小于1.0mm、1.5mm、3.0mm。▲提供所投产品近期（至投标截止时间一年内，以报告出具时间为准）具有CMA及CNAS标志的第三方检测机构出具的合格的抽样检测报告及全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）查询截图，抽样基数不少于10件，检测内容至少包含“①力学性能检测（抗拉强度，规定塑性延伸强度，断后伸长率）符合要求；②化学成分检测（化学成分包括C、Si、Mn、P、S等元素）符合限量要求；③塑性压缩强度（KN）≥9；④疲劳试验：20 万次，未断裂；⑤重金属含量（可溶性铅、可溶性镉、可溶性汞、可溶性铬）未检出。2、立柱、侧面板、搁板、挂板、顶板、防尘门表面涂层可迁移元素（铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As）须符合HJ2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》中对产品的限量要求，喷涂层硬度≥4H，附着力 ≥1 级 ，涂层厚度/μm60～130，24h中性盐雾试验不低于10级，甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）符合合格标准。▲提供所投产品近期（至投标截止时间一年内，以报告出具时间为准）具有CMA及CNAS标志的第三方检测机构出具的合格的抽样检测报告及全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）查询截图，抽样基数不少于10件。3、▲病案架抗菌、耐霉性能要求：（满足以下2项要求，提供具有CMA或CNAS认证资质的检测机构出具的有效期内的病案架抗细菌性能检测报告复印件，报告须符合HG/T3950-2007标准。）(1)抗菌效果等级达到Ⅰ级(抗细菌率达99%，抗细菌耐久性能达到95%)，抗细菌至少包括：金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌（大肠杆菌）、肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌、铜绿假单胞菌；(2)防霉等级达到Ⅰ级，抗霉菌耐久性能达到I级，耐霉性至少包括：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、黄曲霉、绿色木霉、桔青霉、腊叶芽枝霉、链格孢等。4、▲响应方提供具有CMA及CNAS标识的第三方检测机构出具的的手动病案架抽样检测报告复印件及全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）查询截图，检测内容需包含但不限于：外观、表面涂层理化性能、装配要求、载重性能、稳定性、结构强度、甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）符合合格标准，72h中性盐雾试验达到10级、家具涂层可迁移元素均符合要求。 |

注：上述配置及技术要求为本项目基本要求，本项目不接受负偏离。